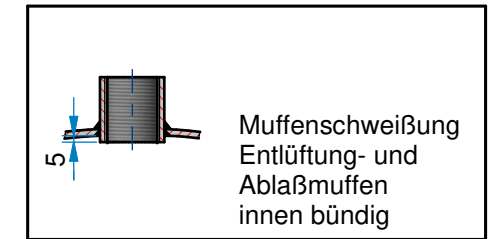
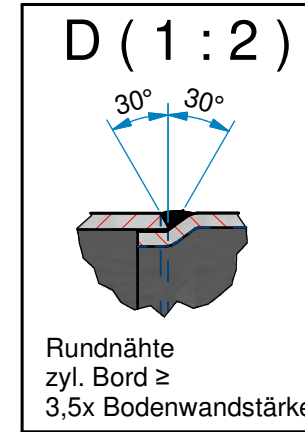


Gesamt Gewicht : ca. 227,33 kg

B (1:5)

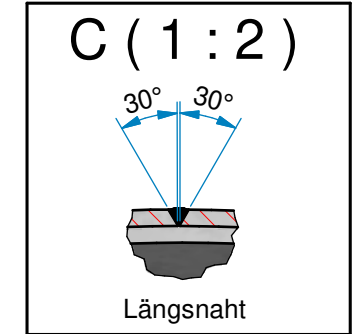


Muffenschweißung  
Entlüftung- und  
Ablaßmuffen  
innen bündig



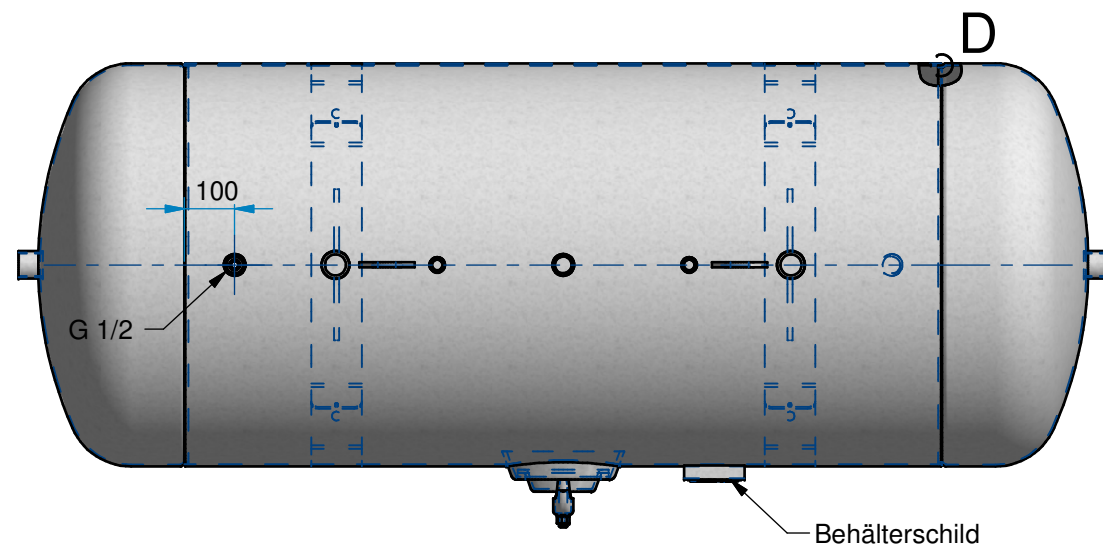
D (1:2)

Rundnahte  
zyl. Bord  $\geq$   
3,5x Bodenwandstärke



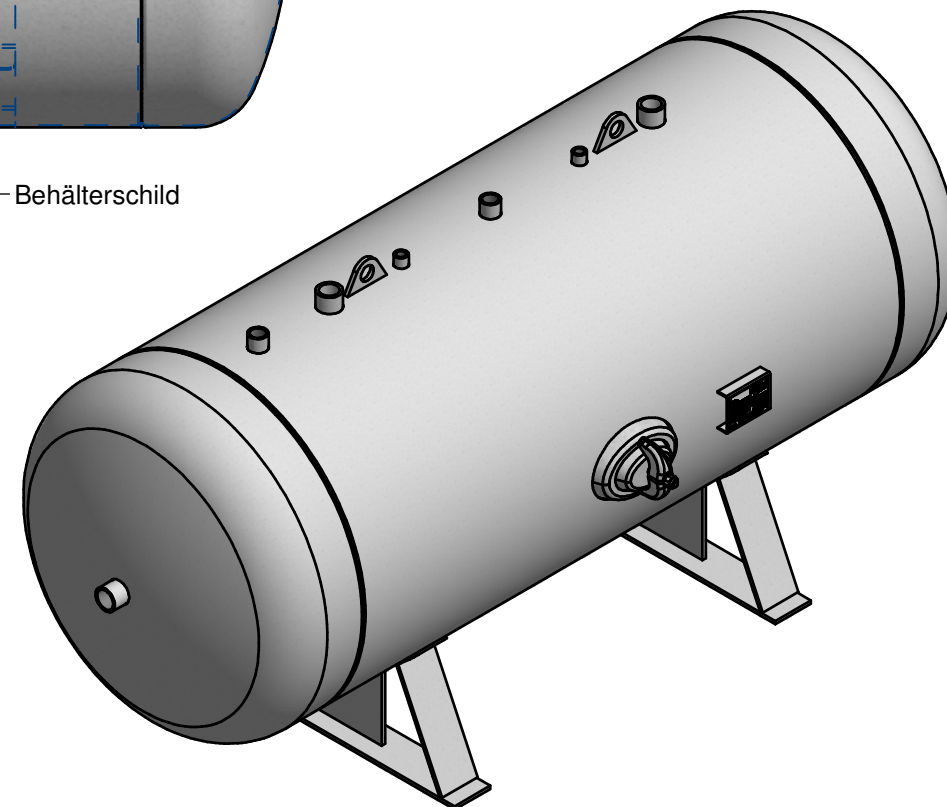
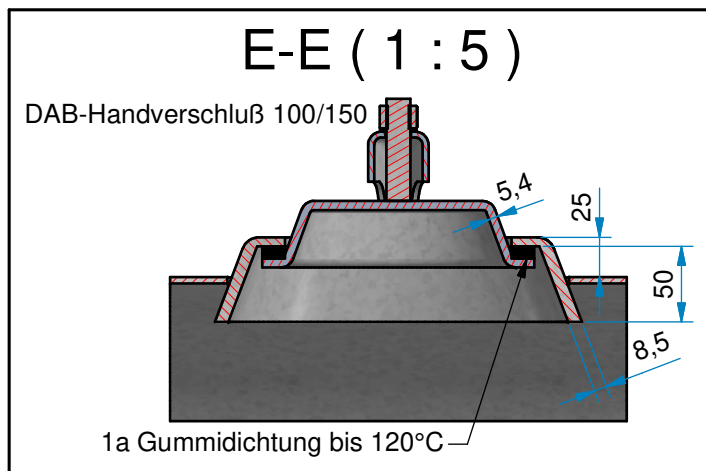
C (1:2)

Längsnaht



**Technische Daten Behälter**

Inhalt : 1000 l  
 zul. Betriebsdruck : 11 bar  
 Prüfdruck : 15,73 bar  
 max. Betriebstemp. T<sub>max</sub> : 50° C  
 min. Betriebstemp. T<sub>min</sub> : -10° C  
 Medium : Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)  
 Material  
 Mantelblech : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204  
 Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204  
 Muffen DIN 2986 : P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204  
 Handloch : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204  
 sonst. Material : S235JRG2 EN 10025  
 Verwendete Schweißverfahren:  
 Längsnaht (teilautom.) : einseitig MAG mit Badsicherung  
 Rundnähte : einlagig MAG auf Sicke  
 Anschlüsse : beidseitig MAG  
 Schweißzusatz  
 Berechnungsbeiwert : K<sub>c</sub> = 1,0 (teilautom. Schweißen)  
 Ausführung : innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt  
 Alle unbemaßten Schweißnähte a  $\geq$  0,7s  
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen  
 Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817  
 Herstellung und Prüfung gemäß AD 2000 / 2014/68/EU



Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Auftrags Nr. :			
Verwendbar für :			
2022	Datum	Name	Bezeichnung :
Gez. :	27.09.	Kuth	Druckluftbehälter liegend
Gepr. :			1000 l 11 bar
Maßstab : 1:15			
Zeichnungsnummer: VIG L-1000-11		Artikelnummer:	
Rev.	Format	Blatt: 1	
	A3	Von: 1	